

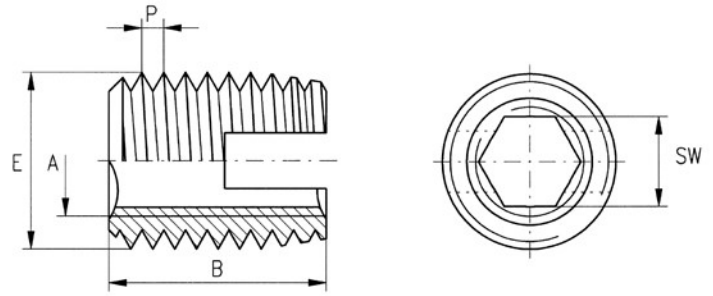
Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Ensatz®-SI mit Schneidschlitz ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrationssicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit.

mit Innensechskant

Das Eindrehen des Ensatz® kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden. Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist.

Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Ensatz® vor dem Recycling problemlos ausdrehen.



Maße in mm

Artikelnummer	Innen- gewinde	Außengewinde		Länge	Innensechskant	Aufnahmeloch- durchmesser (Richtwerte)			Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
	A	E	P			B	SW +0,1	L	
302 200 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,0	bis	6,1	10
302 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,3	bis	7,5	13
302 200 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	8,9	bis	9,2	17
302 200 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	10,9	bis	11,2	18
302 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	12,9	bis	13,2	22
302 200 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	14,9	bis	15,2	26

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz mit Innensechskant Ensatz®-SI der Werknormreihe 302 2 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt passiviert: Ensatz®-SI 302 200 050.112

Werkstoffe

Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt passiviert (An)
Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt passiviert (Cn)
Stahl, einsatzgehärtet, Zink-Nickel passiviert
Edelstahl 1.4305 (M4 – M8)
Messing

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 110
Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 112
Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 143
Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 500
Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 800

Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Toleranz

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
Außengewinde E: nach KKV-Vorgabe